

Grubber für effektive Bodenbearbeitung

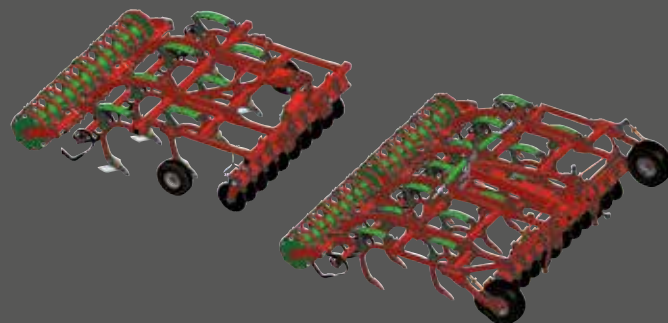


Kverneland CLC Pro Cut

Ein „Pro“ für lange Ernterückstände



Das vordere Schneidscheibensegment kann jederzeit von der Kabine aus eingestellt werden. Der Druck der Scheiben wird über die Position des Zylinders definiert. Die Arbeitstiefe liegt bei ca. 5 cm, so dass Ernterückstände und Wurzeln durchgeschnitten werden. Jede Scheibe wird unabhängig von vier Gummidämpfern geschützt. Alle Lager sind wartungsfrei!



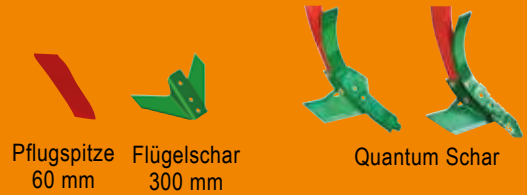
Kverneland bietet sowohl starre (3,00 m und 3,50 m) als auch klappbare CLC Pro Cut-Modelle (4,00 m und 4,50 m) an. Damit die Maschine auch in verdichteten Böden optimal arbeitet, sind alle Maschinen mit den CLC-Zinken inklusiv Blattfedersicherung (Auslösedruck 640 kg) ausgestattet. Werden kein Scheibensegment oder eine Walze benötigt, wird die Tiefe über den Anbau von Tiefenführungsradern kontrolliert. Auch mit Walze können für eine präzise Tiefenführung zusätzlich Tasträder montiert werden.

KNOCK-ON

Scharschnellwechsel



Geschraubte Schare



ZONE 4 Rückverfestigen

Für eine optimale und flächendeckende Rückverfestigung sorgen die Walzen (s. Nachlaufwalzen).

ZONE 3 Nivellieren

Zur Nivellierung werden Schleppzinken eingesetzt. Durch die verkürzte Aufhängung der Walzen, wie beim CLC Pro Classic, ist die Maschine so kompakt, dass der Einsatz mit Schleppern ab 100 PS möglich ist. Eine zusätzliche Ausstattung mit Combidisc- oder Scheibensegment ist ebenfalls möglich.

ZONE 2 Einarbeiten

Danach folgen zwei Zinkenreihen mit einem Zinkenabstand zwischen 350 bis 420 mm für die perfekte Einarbeitung der Ernterückstände. Zusätzlich ausgestattet mit den 345 mm breiten Quantum Scharen und Knock-on®-Leitblechen werden auch größere Mengen an Ernterückständen sicher eingearbeitet.

ZONE 1 Schneiden

Die erste Reihe ist mit Schneidscheiben ausgestattet, so ist der CLC Pro Cut die ideale Maschine für Flächen mit längeren Ernterückständen wie z.B. Sonnenblumen, Mais oder Lagergetreide. Die Schneidscheiben haben einen Durchmesser von 450 mm.

CLC Pro Cut: Technische Daten

Modell	CLC Pro Cut 300	CLC Pro Cut 350	CLC Pro Cut 400F	CLC Pro Cut 450F
Anzahl Zinken	7	9	11	13
Anzahl Schneidscheiben	10	12	13	15
Arbeitsbreite (m)	3,00	3,50	4,00	4,50
Transportbreite (m)	3,00	3,50	2,85	2,85
Reihenabstand (mm)	810			
Rahmen (mm)	100 x 100		Zentral 200x200 - ext.	
Anhängung	Kat. II & III		Kat. III & IV	
Rahmenhöhe (mm)	870			
Zinkenabstand (mm)	420	385	350	350
Min./Max. PS	100 / 240	135 / 270	185 / 300	190 / 325
Gewicht (kg) SB * + Schleppzinken + Actiring	1807	2055	3017	3302

*SB=Abscherschraube (shear bolt)